**Przedmiotowy system oceniania z języka polskiego**

1. Przedmiotem oceny z języka polskiego są wiadomości i umiejętności zdobyte przez uczniów w procesie nauczania oraz jego zaangażowanie w proces lekcyjny.
2. Sprawdziany, testy i kartkówki są oceniane są w systemie punktowym przeliczanym na ocenę:

100%- celujący

99-90 % -bardzo dobry

89-70%- dobry

69-50- dostateczny

49-30%- dopuszczający

29-0%- niedostateczny

1. Dwa razy w semestrze uczeń może być nieprzygotowany bez wyciągania w stosunku do niego konsekwencji( w rubryce będzie wystawione „np.” czyli nieprzygotowanie).
2. Nie podlegają usprawiedliwieniu: brak wypracowania, nieprzeczytanie lektury, nieprzygotowanie recytacji, gdyż są to prace długoterminowe.
3. **Poprawa oceny negatywnej** z pracy klasowej, testu, sprawdzianu, kartkówki czy dyktanda jest obowiązkowa. Uczeń pisze ją w terminie nieprzekraczającym dwóch tygodni od rozdania prac w formie ustalonej przez nauczyciela.
4. W przypadku tygodniowej nieobecności usprawiedliwionej uczeń powinien nadrobić braki w ciągu tygodnia. Jeżeli absencja jest dłuższa- w ciągu dwóch i pół tygodnia.
5. Obowiązuje waga ocen:

Punktowane miejsce w konkursie-6

Testy, sprawdziany, prace klasowe-5

Odpowiedzi, kartkówki, dyktanda-3

Aktywność na lekcji, prace wykonywane na lekcji, prace dodatkowe- 2

Zadania domowe, praca w grupach-1

1. Odpowiedzi ustne i niezapowiedziane kartkówki obejmują materiał z trzech ostatnich tematów( dotyczą wiadomości z literatury i nauki o języku)
2. Uczeń może otrzymać dodatkową ocenę za aktywność, systematyczny udział w zajęciach pozalekcyjnych oraz za osiągnięcia w konkursach szkolnych i pozaszkolnych.
3. W przypadku nieobecności ucznia na teście, sprawdzianie, pracy klasowej i kartkówce jest on zobowiązany do napisania tych prac w ciągu dwóch tygodni od momentu powrotu do szkoły. Jeżeli uczeń tego nie uczyni otrzyma ocenę niedostateczną.
4. **Ocena semestralna jest średnią ważoną wszystkich ocen cząstkowych otrzymanych przez ucznia z przedmiotu a nie średnią arytmetyczną wszystkich ocen.**